

# EM3115R-L

## 免洗助焊剂

### 产品描述

**EM3115R-L** 中度活性高松香含量助焊剂含有纯松香和溶剂，表现出优良的润湿力。

### 操作

**EM3115R-L** 设计成可使用发泡，喷雾，浸渍和刷涂等工艺来操作。推荐上层预热温度 100-120 °C。

### 物理性质和可靠性数据

| 物理性质和可靠性数据                       | 规格                        | 测试方法                                  | 结果 (典型的)                |
|----------------------------------|---------------------------|---------------------------------------|-------------------------|
| 助焊剂类型                            | -                         | -                                     | 免洗                      |
| 等级类型                             | 查阅 J-STD-004              | -                                     | ROL1                    |
| 颜色和外观                            | -                         | -                                     | 琥珀色液体                   |
| 气味                               | -                         | -                                     | 醇样气味                    |
| 闪点 (开口)                          | -                         | -                                     | 18 °C                   |
| 比重( @25°C                        | -                         | -                                     | 0.823 ± 0.005           |
| 含固量                              | -                         | J-STD-004, IPC-TM-650, Method 2.3.34  | 15.0 ± 2.0 %            |
| 卤化物含量 (%) (氯化物和溴化物)              | Max 0.1%                  | JIS Z 3197, Method 8.1.4.2.1          | 0.07 ± 0.02%            |
| 酸值                               | -                         | J-STD-004, IPC-TM-650, Method 2.3.13  | 19.0 – 25.0 mg KOH/g    |
| 腐蚀测试                             | -                         | J-STD-004, IPC-TM-650, Method 2.6.15  | 合格                      |
| 表面绝缘阻抗(典型的) 85°C / 85% RH 168 小时 | Min 1 x 10 <sup>8</sup> Ω | J-STD-004, IPC-TM-650, Method 2.6.3.3 | ≥ 1 X 10 <sup>9</sup> Ω |

在此宣传册里的信息和声明均是可信的，但我公司不承担任何担保和陈述上的责任。为确保这里的任何信息和产品对各自目的的适用性，用户需要做出充分的认证和测试来测定。没有任何针对特别目的的适合性可以担保。所运用所有产品特性都是象征性的，不可以作为规格使用。

## 湿润特性

### EM3115R-L 湿润平衡测试

使用仪器: GEN 3 System - MUST System II Solderability Tester

| 测试参数     |                    |
|----------|--------------------|
| 测试铜板尺寸   | 25mm x 6mm x 0.5mm |
| 检测温度     | 260 °C             |
| 沉浸深度     | 5 mm               |
| 沉浸速度     | 20 mm/s            |
| 测试/ 沉浸时间 | 5s                 |

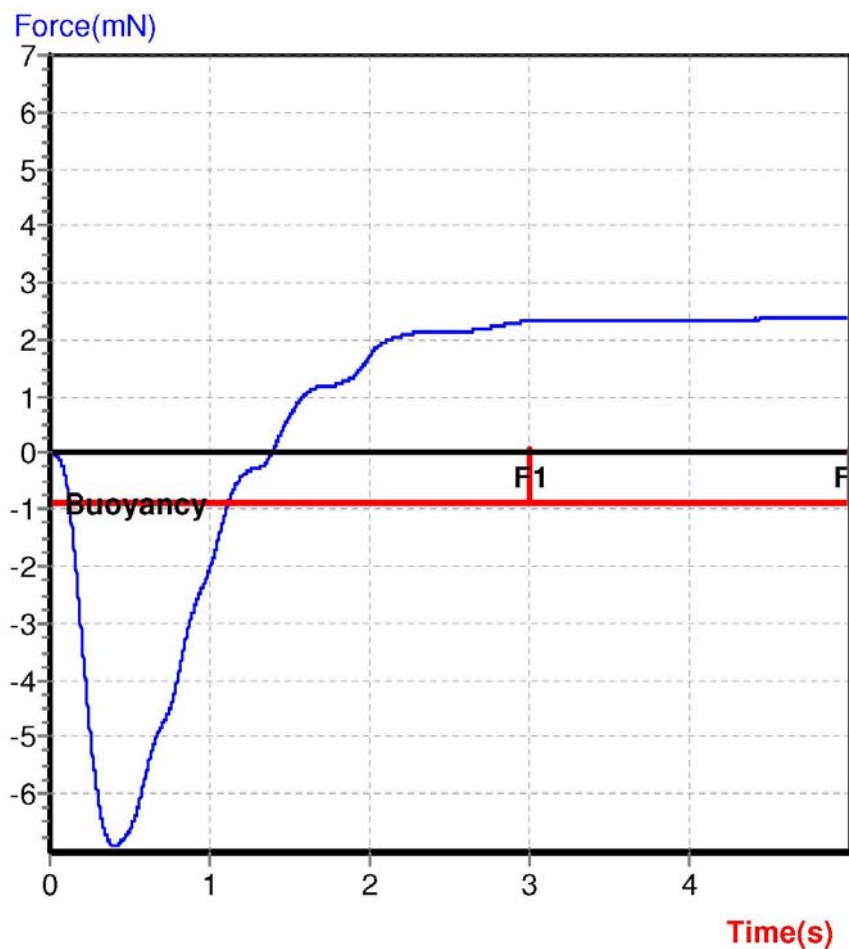


Figure 1: 用于 LF-307B 无铅合金时 EM3115R-L 的湿润特性

结果: 最大湿润力,  $F_{max}$  (mN): 2.519

符合 J-STD-003B 湿润平衡参数和建议标准。

在此宣传册里的信息和声明均是可信的, 但我公司不承担任何担保和陈述上的责任。为确保这里的任何信息和产品对各自目的适用性, 用户需要做出充分的认证和测试来测定。没有任何针对特别目的适合性可以担保。所运用所有产品特性都是象征性的, 不可以作为规格使用。

## 残留物

残留物可被视为不吸湿，不粘且可轻易地使用两性溶剂洗去。建议如果适用，清除所有未分解的助焊剂以获得更好的可靠性。

## 稀释

**EM3115R-L** 在正常工作状态下会有少许蒸发，为了保持其原始浓度，应采用稀释方法。

## 包装

25 litres 一桶或 200 litres 一桶。

## 贮存

**EM3115R-L** 助焊剂是含有醇类成分的易燃品，须避火保存。

## 健康和安全

在安全和健康问题上，请参考材料安全数据表。

在此宣传册里的信息和声明均是可信的，但我公司不承担任何担保和陈述上的责任。为确保这里的任何信息和产品对各自目的的适用性，用户需要做出充分的认证和测试来测定。没有任何针对特别目的的适合性可以担保。所运用所有产品特性都是象征性的，不可以作为规格使用。