

EM2116-L

水溶性助焊剂

产品描述

EM2116-L 是水溶性助焊剂，用于提高生产能力。**EM2116-L** 没有扰人的异味，不会在波峰焊时产生过度的烟气。焊接应用之后残留物很少，且易溶于水。此配方不会造成通常在使用其它商业用助焊剂时发生的清洗后操作中的过渡发泡。

操作

EM2116-L 在焊接赤铜、热风整平、镍电镀、金电镀和焊料电镀的 PCB 板和元件底部表面。此助焊剂可应用于发泡、浸焊和波峰焊等方法。无需在清洗隔间添加使用皂化剂、中和剂或清洁剂来清除助焊剂残留物。清洗和漂洗所用水是生物可分解的。推荐在短的延迟时间内移除残留物来获得较高可靠性和尽可能低的离子污染水平。对于较高的清洗污染值，推荐在最后的用水漂洗中使用去离子水。

推荐上层预热温度设置为 120-130 °C。

物理性质和可靠性数据

物理性质和可靠性数据	规格	测试方法	结果 (典型的)
助焊剂类型	-	-	水溶性
等级类型	查阅 J-STD-004	-	ORH1
颜色和外观	-	-	黄色至琥珀色液体
气味	-	-	醇样气味
闪点 (开口)	-	-	18 °C
比重 (@25°C)	-	-	0.875 ± 0.005
含固量	-	J-STD-004, IPC-TM-650, Method 2.3.34	16.0 ± 2.0 %
卤化物含量 (%) (氯化物和溴化物)	Max 2.3%	JIS Z 3197, Method 8.1.4.2.1	~2.0 %
pH (5%溶液)	-	-	6.2-7.2
腐蚀测试	主要腐蚀可接受	J-STD-004, IPC-TM-650, Method 2.6.15	高
表面绝缘阻抗(典型的) 85°C / 85% RH 168 小时	Min 1 x 10 ⁸ Ω	J-STD-004, IPC-TM-650, Method 2.6.3.3	≥ 1 X 10 ¹⁰ Ω 水洗后

在此宣传册里的信息和声明均是可信的，但我公司不承担任何担保和陈述上的责任。为确保这里的任何信息和产品对各自目的的适用性，用户需要做出充分的认证和测试来测定。没有任何针对特别目的的适合性可以担保。所运用所有产品特性都是象征性的，不可以作为规格使用。

稀释

EM2116-L 在正常工作状态下会有少许蒸发，为了保持其原始浓度，应采用稀释方法。

包装

25 litres 一桶或 200 litres 一桶。

贮存

EM2116-L 助焊剂是含有醇类成分的易燃品，须避火保存。

健康和安全

在安全和健康问题上，请参考材料安全数据表。

在此宣传册里的信息和声明均是可信的，但我公司不承担任何担保和陈述上的责任。为确保这里的任何信息和产品对各自目的的适用性，用户需要做出充分的认证和测试来测定。没有任何针对特别目的的适合性可以担保。所运用所有产品特性都是象征性的，不可以作为规格使用。