



Electroloy Metal Pte Ltd<sup>197700989H</sup>

• 67, Tuas Ave 1, Singapore 639509 • Tel +65 6491 2663 • Fax +65 6399 2168 • Email: enquiry\_sg@electroloy.com • www.electroloy.com

## 材料安全数据表

### 一、化学产品与厂商资料

#### 1.1 产品说明:

产品名称 : #233无铅锡膏-锡42%铋58%

产品编号 : EMCO#233-302P

产品应用 : 电子与电器用途中使用的焊膏

#### 1.2 公司说明:

供应商-公司地址 : **Electroloy Metal Pte Ltd.**  
: 67, Tuas Ave 1,  
Singapore 639509

联系电话 : +65 64912663

传真电话 : +65 63992168

### 二、危险鉴定

危害通道 : 呼吸, 服食

致癌性 : 未列入。

健康危害 : 吸入烟气可导致刺激呼吸道。

症状 : 吸入或摄取可导致恶心, 呕吐, 头痛, 关节和肌肉疼痛。

接触眼睛 : 烟气可刺激眼睛

接触皮肤 : 过长或重复地接触可刺激皮肤

### 三、成份资料

化学名称	C.A.S 登记号码	% 重量	OSHA PEL	ACGIH TLV
锡	7440-31-5	37-39	2	2
铋	7440-69-9	余数	NE	NE
松香 风险代码 R 42/43	8050-09-7	4-6	0.01	0.01
固化剂	-	0.8-1.2	NE	NE
溶剂	112-59-4	3-4	NE	NE
活性剂	-	微量	NE	NE
总计		100		

#### 备注:

C.A.S : 化学文摘社  
OSHA : 职业安全与健康管理局  
PEL : 限制程度  
ACGIH : 美国工业卫生学会  
TLV : 域值

锡粉含量一般在 89.5-90.5% 重量

### 四、 紧急措施

- 接触眼睛 : 立即用大量的清水冲洗至少十五分钟, 同时间歇性地闭合上下眼睑。若仍有持续的刺激反应, 即刻寻求医疗援助。
- 接触皮肤 : 用肥皂与清水彻底冲洗。除去身上染污的衣物, 洗洁后再使用。如继续感不适, 立即寻求医疗援助。
- 吸入体内 : 使病患在通风良好的环境下休息。立即寻求医学援助。
- 服食 : 不可引发呕吐。检查嘴唇和口部以确定纤维组织是否坏损, 这是有毒物质被摄取迹象之一。松开系紧的衣物, 如果患者停止呼吸, 请使用嘴对嘴人工呼吸救助。立刻寻求医学援助。

### 五、 防火措施

- 闪点 : 141°C
- 可燃性指数 : NA
- 爆炸性下限 : NA
- 爆炸性上限 : NA
- 自燃点 : NA
- 灭火器材 : 二氧化碳, 干燥化学物质, 泡沫。
- 特殊救火步骤 : 如果大量的焊料在燃烧, 请使用喷雾水。请不要使用喷水柱。
- 非平常火灾爆炸危害 : 若使用火焰焊接可导致焊料里的助焊剂燃烧。

### 六、 意外泄露措施

- 泄露 : 吸收, 打扫干净。装入贴有标识的容器内并根据国家与地方法规处理泄漏物

## 七、 处理与储存

- 处理 : 穿着适当的防护衣。在通风状况良好的环境下使用产品。在使用过程中, 请不要饮食或吸烟。避免产品与皮肤和眼睛接触。操作之后, 始终使用水和肥皂清洗手。
- 贮藏 : 保持容器干燥。放置产品于凉爽, 通风良好的地方。储藏于10° C 或更低温度。易燃物应储藏在远离高温以及强氧化剂的地方。

## 八、 防止接触管理法/ 个人防范措施

- 工程性管理法 : 让空气流通, 以使接触程度保持于接触限度之下。
- 个人防备器材**
- 呼吸 : 保持适当的排气装置。
- 眼睛 : 穿戴合格的安全保护眼罩。
- 皮肤 : 穿戴防化学物质手套。
- 工作卫生习惯 : 在饮食前请清洗手。在焊接过程中不要吸烟。

## 九、 物理与化学属性

- 物态 (20°C) : 固体(膏状)
- 沸点(760 mm Hg) : 260°C
- 气压(mm Hg, 20°C) : <0.01mmHg (20°C)
- 蒸汽密度(空气=1) : NA
- 水溶性(重量百分比%) : 0
- 外观与气味: : 灰色乳状物, 温和溶剂气味
- 比重(水=1 at 25°C) : >4
- 熔点 : 138 °C
- 蒸发速度(丁脂=1) : NA
- 与水反应度 : NA

## 十、 稳定性与活性

- 稳定性 : 稳定
- 有害聚合 : 不会发生
- 该避免情况 : 储存时潮湿。
- 不相容性 : 强氧化物
- 有害分解物 : 二氧化碳, 一氧化碳, 金属氧化物。

## 十一、毒性讯息

暴露界限 : 见第三部分

## 十二、生态讯息

避免污染水道

## 十三、处理说明

废物处理方法 : 用过的焊料可以再循环。

根据国家与地方条规处理废物。

## 十四、运输信息

DOT运输控制 : 无规定

TDG运输控制 : 无规定

## 十五、法规信息

产品的所有化学物质均列在EPA（美国环保署）的TSCA（有毒物质控制法案）目录上

风险代码	: R20/21/22	吸入、与皮肤接触和吞食是有害的。
	R33	有累积作用危险。
	R42/43	吸入和皮肤接触可能引起过敏。
安全代码	: S3/9/14	保存在阴凉、通风良好场所，远离氧化剂。
	S23	不要吸入烟雾/蒸汽。
	S24/25/26/28	避免皮肤和眼睛接触，眼睛接触后，立即用大量水冲洗并征求医生意见。皮肤接触后，立即用大量水冲洗。
	S36/37/39	穿戴适当的防护服、手套和眼睛/面保护。
	S44	如果你感觉不适，征求医生意见。
	S46	食入时，立即求医
	S53	避免接触，使用前获得特别指示说明。

## 十六、其它

NFPA 等级：  
健康 : 1      易燃性 : 1      活性 : 0  
HMIS 等级：  
健康: : 1      易燃性 : 1      活性 : 0

这数据表所传达的信息是正确,只供参考与研究。雅拓莱不会对这些信息的准确性,完整性或适合程度负责。数据表所提供的数据只关连该产品,并不关联与其他物质的用途或过程。只有懂得产品危害范围与处理方法的合格人士才可以使用所有化学产品。每位员工都应该懂得如何使用材料安全数据表而可以从表中得到有用的危害信息

NE = 未制定  
NA = 不适用

本材料安全数据表是译自英文版本,中英文版本如有歧异,概以英文版为准。