



Electroloy Metal Pte Ltd 197700989H

• 67, Tuas Ave 1, Singapore 639509 • Tel +65 6491 2663 • Fax +65 6399 2168 • Email: enquiry_sg@electroloy.com • www.electroloy.com

材料安全数据表

一、化学产品与厂商资料

1.1 产品说明:

产品名称	: 无铅锡线-锡99.3%铜0.7%+镍
合金编号	: LF-801W
助焊剂型号	: EM#23 /EM#25 /EM#26 /EM#28 /EM#53 /EM#62 /EM#81
产品应用	: 电子与电器用途中使用的带芯焊料

1.2 公司说明:

供应商-公司	: Electroloy Metal Pte Ltd.
地址	: 67, Tuas Ave 1, Singapore 639509
联系电话	: +65 64912663
传真电话	: +65 63992168

二、危险鉴定

紧急状况概括

热焊料可灼伤眼睛和皮肤。烧焊时的烟气会刺激眼睛，可能导致头疼并且使呼吸系统受损。过长或重复地暴露在松香助焊剂的烟气可使敏感的人体有过敏反应，造成哮喘症状。

潜在的健康危害

接触眼睛	: 可刺激眼睛
接触皮肤	: 可刺激皮肤
吸入体内	: 过度地接触气味可能导致头疼，头昏，作呕，并使眼睛，鼻子和喉咙感到不适。吸入氧化锡可能引发肺尘病。
服食	: 若服食，可能有害。可导致呕吐，作呕和腹泻。
其他	: 可能加重已存在的呼吸，皮肤和敏感问题。

三、成份资料

化学名称	C.A.S 登记号码	% 重量	OSHA PEL	ACGIH TLV
锡	7440-31-5	~99.3	2	2
铜	7440-50-8	~0.7	0.1	0.2
镍	7440-02-0	<0.1	1	1
改良松香 风险代码 R 42/43	65997 - 13 - 9	<3	NE	NE
活性剂	-	<1	NE	NE

备注:

C.A.S : 化学文摘社
OSHA : 职业安全与健康管理局
PEL : 限制程度
ACGIH : 美国工业卫生学会
TLV : 限值

助焊剂含量一般在 2.2 - 3.3% 重量

四、 紧急措施

接触眼睛 : 立即用大量的清水冲洗至少十五分钟, 并即刻寻求医疗援助。

接触皮肤 : 用肥皂与清水彻底冲洗。除去身上染污的衣物, 洗洁后再使用。如感觉不适, 立即寻求医疗援助。

吸入体内 : 即刻离开, 若有需要, 呼吸新鲜空气使其恢复正常呼吸。

服食 : 立即寻求医疗援助。不可给予昏迷者任何药物/食物。

五、 防火措施

产品可燃性 : 其含有的助焊剂成份, 在高温下可易燃。

闪点 : 无资料

爆炸性下限 : NA

爆炸性上限 : NA

自燃点 : 钎焊火焰可点燃可燃物。细微粉末与空气可形成爆炸性混合物。

灭火器材 : 二氧化碳, 干燥化学物质。(注意: 不可使用水加入熔融的焊料中)

防火措施 : 穿戴呼吸器与全身防备套。

六、 意外泄露措施

泄露 : 吸收, 打扫干净。装入贴有标识的容器内并根据国家与地方条规处理泄漏物

七、 处理与储存

处理 : 该产品只供工业使用。使用后需洗手。避免接触到眼睛, 皮肤和衣物。避免使用过程中吸入烧焊产生的烟气。避免小孩接触。遵照良好的工业操作规范。

贮藏 : 室温, 储于干燥, 空气流通的地方。

八、 防止接触管理法/ 个人防范措施

工程性管理法 : 让空气流通, 以使接触程度保持于接触限度之下。

个人防备器材

呼吸 : 在封闭或气流不通畅的地方烧焊时, 使用呼吸器。
眼睛 : 穿戴合格的安全保护眼罩。带烧焊时所需的防备器材。
皮肤 : 穿戴防化学物质的手套。穿戴烧焊时所需的防备器材
其他 : 场地应设有紧急清洗眼睛的设备。

九、 物理与化学属性

物态 (20°C) : 固体
沸点(760 mm Hg) : NA°F NA°C
气压(mm Hg, 20°C) : ND
蒸汽密度(空气=1) : NA
水溶性(重量百分比%) : 0
酸碱值pH : NA
凝固点(760 mm Hg) : NA
外观与气味: : 呈银色, 锡线内部核心为助焊剂, 无气味。
比重(水=1 at 25°C) : ~7.3
熔点 : 227°C
蒸发速度(丁脂=1) : NA
挥发物百分比 (体积) : 0%
易挥发有机物 : NA g/Litre
气味 : NE
油水分配系数 : NE

十、 稳定性与活性

稳定性 : 稳定
有害聚合 : 不会发生
该避免情况 : 储存时潮湿或过度闷热。
不相容性 : 强酸、碱、强氧化物
有害分解物 : 二氧化碳, 一氧化碳, 金属氧化物。

十一、毒性讯息

暴露界限 : 见第三部分

十二、生态讯息

避免污染水道

十三、处理说明

废物处理方法 : 用过的焊料可以再循环。

根据国家与地方条规处理废物。

十四、运输信息

DOT运输控制 : 无规定

TDG运输控制 : 无规定

十五、法规信息

产品的所有化学物质均列在EPA（美国环保署）的TSCA（有毒物质控制法案）目录上

风险代码	: R20/21/22 R33 R42/43	吸入、与皮肤接触和吞食是有害的。 有累积作用危险。 吸入和皮肤接触可能引起过敏。
安全代码	: S3/9/14 S23 S24/25/26/28 S36/37/39 S44 S46 S53	保存在阴凉、通风良好场所，远离氧化剂。 不要吸入烟雾/蒸汽。 避免皮肤和眼睛接触，眼睛接触后，立即用大量水冲洗并征求医生意见。皮肤接触后，立即用大量水冲洗。 穿戴适当的防护服、手套和眼睛/面保护。 如果你感觉不适，征求医生意见。 食入时，立即求医 避免接触，使用前获得特别指示说明。

十六、其它

NFPA 等级：
健康 : 1 易燃性 : 1 活性 : 0
HMIS 等级：
健康: : 1 易燃性 : 1 活性 : 0

这数据表所传达的信息是正确,只供参考与研究。雅拓莱不会对这些信息的准确性,完整性或适合程度负责。数据表所提供的数据只关连该产品,并不关联与其他物质的用途或过程。只有懂得产品危害范围与处理方法的合格人士才可以使用所有化学产品。每位员工都应该懂得如何使用材料安全数据表而可以从表中得到有用的危害信息

NE = 未制定
NA = 不适用

本材料安全数据表是译自英文版本,中英文版本如有歧异,概以英文版为准。