

EMS-F-251UV-B 是一种蓝色透明单组份紫外线固化胶黏剂，该胶黏剂为高透明度，硬化后的树脂具有强韧、耐冷热冲击等性质。应用于玻璃与陶瓷间的固定和粘接，陶瓷电子元件表面保护。

本产品具有以下特点：

- 1、UV 快速固化，
- 2、低气味，具有良好的防护性能
- 3、低粘度易于施胶
- 4、对陶瓷和玻璃都有极好的附着能力
- 5、固化后胶体强韧、有吸震和耐热冲击性能
- 6、耐老化、耐辐射、耐臭氧腐蚀等性能
- 7、防水性能优秀

本产品的主要用途：

- 1、陶瓷表面固定
- 2、陶瓷工艺品

技术参数

测试项目	EMS-F-251UV-B
外观	蓝色透明液体
粘度 (mPa.s)	5000±10%
定位时间 (s)	2-3
固化能量 (mj/cm ²)	1000±10%
硬度 (邵 D)	35±5%
特点与用途	高强度，适用于陶瓷与玻璃粘接

使用方法：

- 1、清洁需上胶的基材表面，清洁后表面有水或清洁剂残留在表面未干时，需将其吹干或擦干或等待完全干燥后方可上胶。
- 2、将胶水均匀的点(倒)于其中一片基材轻放于胶水处进行贴合，用力挤压将气泡排出和胶水流平，确定粘接部位都有胶水覆盖并固定好位置。
- 3、用布或纸巾将玻璃塑料周边溢出的余胶擦除.在此步骤之前尽量别让胶水接触到紫外线。胶水在完全固化前切勿用湿布湿纸液体。
- 4、用波长为 365 纳米紫外线灯照射，直到胶层已经充分固化。照射时紫外线灯尽量靠近胶水可加快固化速度。
- 5、紫外线照射固化后，玻璃周边仍有溢胶时可用刀片将其小心刮除。

注意事项：



. China . Malaysia . Singapore

-
- 1、粘接时理想的胶层厚度为 0.01-0.05mm，太薄或太厚都会影响到粘接性能。
 - 2、确保胶层吸收充足的紫外线能量以达到最佳的固化效果，否则容易影响胶层的粘接性能。
 - 3、在紫外线照射时切勿来回的移动玻璃，否则容易造成胶层发白和粘接强度下降。
 - 4、剩胶不可倒回原包装，应避光密封室温保存，勿使儿童接触。

贮存：

在避光密封通风阴凉条件下贮存，理想的贮温度在 8-28℃。

有效期限：6 个月

实际操作中应重点注意以下几点：

- 1、粘结前，需要将粘结基材的表面清洗干净、干燥并无油脂。
- 2、将 UV 胶涂在其中的一个表面上，合拢两平面，用适合的波长（通常为 365-400 纳米）能量的紫外灯或照明用高压汞灯进行照射。光照时要从中央向周边，并确认光线确实



. China . Malaysia . Singapore

能穿透基材至粘合部位。

3、建议光照 6 秒左右、初步定位时，去除工件上剩余胶水再重新光照至完全固化。

4、固化时间应根据不同的粘结基材、胶厚、紫外线强度的不同而有所区别。建议用户购置紫外线强度测试仪，粘接前先做光线强度测试以减少废品率。

5、气温对胶水的活性也有少许影响，气温低时固化时间应适当延长。

6、操作时不应用力挤压和反复磨擦需粘接的材料，并建议使用固定工具。

7、塑料粘接时，应考虑塑料中紫外线吸收剂的含量，偏高的含量将严重影响紫外线的透过率，因而也对胶水的固化效率产生明显的影响，甚至导致胶水无法固化。

8、大面积粘接时建议用低粘度产品。条件具备的情况下，最好购置真空设备。在真空环境中贴合，以便去除气泡、提高成品率。



. China . Malaysia . Singapore