

EMS F-231UV-T 与 EMS F-232UV-T 同样是单组份紫外线光固化胶黏剂, 该两种胶黏剂都为高透明度, 硬化后的树脂具有强韧、耐冷热冲击等性质。这两种产品特别适用于玻璃与玻璃间的固定和粘接。

EMS F-231UV-T 适用于小面积玻璃的粘接, 而 EMS F-232UV-T 具有更显著的附着力, 适合大面积玻璃的粘接。

本产品具有以下特点:

- 1、UV 快速固化,
- 2、低气味, 具有良好的防护性能
- 3、低粘度易于施胶
- 4、对玻璃有极好的附着能力
- 5、固化后胶体强韧、有吸震和耐热冲击性能
- 6、耐老化、耐辐射、耐臭氧腐蚀等性能
- 7、防水性能优秀

本产品的主要用途:

- 1、水晶工艺中水晶的粘接
- 2、玻璃器皿粘接
- 3、玻璃工艺品粘接

技术参数

测试项目	EMS F-231UV-T	EMS F-232UV-T
外观	透明液体	透明液体
粘度 (mPa.s)	300±10%	300±10%
定位时间 (s)	2-3	2-3
固化能量 (mj/cm ²)	1000±10%	1000±10%
硬度 (邵 D)	70±5%	70±5%
剪切力 (MPa)	——	12.6
特点与用途	低粘度、高强度, 适用于小面积玻璃粘接	低粘度, 高强度, 适用于大面积玻璃粘接

使用方法:

- 1、清洁需上胶的基材表面, 清洁后表面有水或清洁剂残留在表面未干时, 需将其吹干或擦干或等待完全干燥后方可上胶。
- 2、将胶水均匀的点(倒)于其中一片基材轻放于胶水处进行贴合, 用力挤压将气泡排出和胶水流平, 确定粘接部位都有胶水覆盖并固定好位置。
- 3、用布或纸巾将玻璃塑料周边溢出的余胶擦除. 在此步骤之前尽量别让胶水接触到紫外线。



. China . Malaysia . Singapore

胶水在完全固化前切勿用湿布湿纸液体。

4、用波长为 365 纳米紫外线灯照射，直到胶层已经充分固化。照射时紫外线灯尽量靠近胶水可加快固化速度。

5、紫外线照射固化后，玻璃周边仍有溢胶时可用刀片将其小心刮除。

注意事项:

1、粘接时理想的胶层厚度为 0.01-0.05mm,太薄或太厚都会影响到粘接性能.

2、确保胶层吸收充足的紫外线能量以达到最佳的固化效果,否则容易影响胶层的粘接性能.

3、在紫外线照射时切勿来回的移动玻璃,否则容易造成胶层发白和粘接强度下降.

4、剩胶不可倒回原包装,应避光密封室温保存,勿使儿童接触.

贮存:

在避光密封通风阴凉条件下贮存,理想的贮温度在 8-28℃.

有效期限:6 个月



. China . Malaysia . Singapore