

EMSF-221UV-T 是一种淡黄色透明单组份紫外线固化胶黏剂，该胶黏剂为高透明度，硬化后的树脂具有强韧、耐冷热冲击等性质。应用于玻璃与金属（铝、不锈钢、铜等金属材质）间的固定和粘接。

本产品具有以下特点：

- 1、UV 快速固化，
- 2、低气味，具有良好的防护性能
- 3、低粘度易于施胶
- 4、对金属（铝、不锈钢、铜等金属材质）和玻璃有极好的附着能力
- 5、固化后胶体强韧、有吸震和耐热冲击性能
- 6、耐老化、耐辐射、耐臭氧腐蚀等性能
- 7、防水性能优秀

本产品的主要用途：

- 1、光学镜头与金属边框的粘接
- 2、玻璃桌子、电子称等玻璃与金属部分黏接
- 3、粘接部分可以有很好的防水性能

技术参数

测试项目	EMSF-221UV-T
外观	淡黄色透明液体
粘度（mPa.s）	300±10%
定位时间（s）	2-3
固化能量（mj/cm ² ）	1000±10%
硬度（邵 D）	75±5%
剪切力（MPa）	12.65
特点与用途	低粘度、高强度，适用于小面积玻璃粘接

使用方法：

- 1、清洁需上胶的基材表面，清洁后表面有水或清洁剂残留在表面未干时，需将其吹干或擦干或等待完全干燥后方可上胶。
- 2、将胶水均匀的点(倒)于其中一片基材轻放于胶水处进行贴合，用力挤压将气泡排出和胶水流平，确定粘接部位都有胶水覆盖并固定好位置。
- 3、用布或纸巾将玻璃塑料周边溢出的余胶擦除.在此步骤之前尽量别让胶水接触到紫外线。胶水在完全固化前切勿用湿布湿纸液体。
- 4、用波长为 365 纳米紫外线灯照射，直到胶层已经充分固化。照射时紫外线灯尽量靠近胶水可加快固化速度。



5、紫外线照射固化后，玻璃周边仍有溢胶时可用刀片将其小心刮除。

注意事项:

- 1、粘接时理想的胶层厚度为 0.01-0.05mm,太薄或太厚都会影响到粘接性能.
- 2、确保胶层吸收充足的紫外线能量以达到最佳的固化效果,否则容易影响胶层的粘接性能.
- 3、在紫外线照射时切勿来回的移动玻璃,否则容易造成胶层发白和粘接强度下降.
- 4、剩胶不可倒回原包装,应避光密封室温保存,勿使儿童接触.

贮存:

在避光密封通风阴凉条件下贮存,理想的贮温度在 8-28℃.

有效期限: 6 个月



. China . Malaysia . Singapore